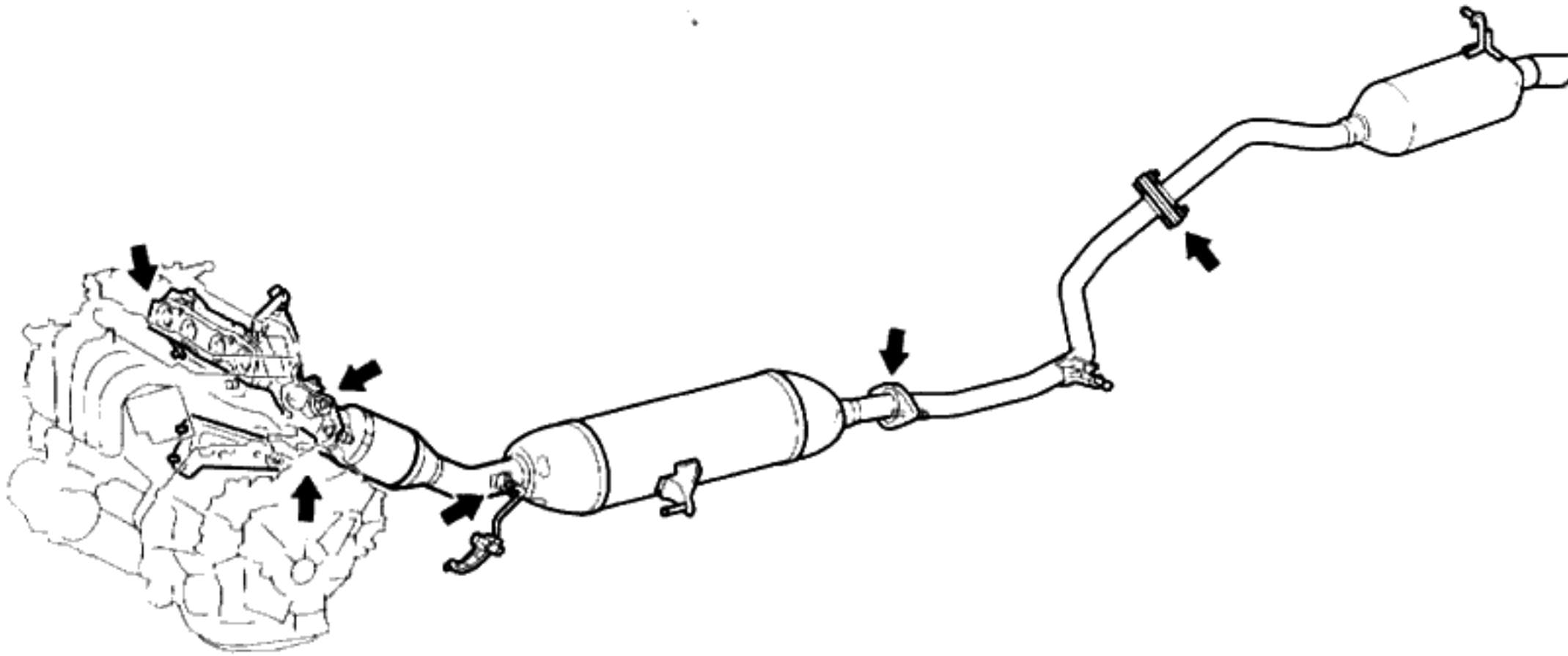


排气系统

车上检查

1. 检查废气是否泄漏

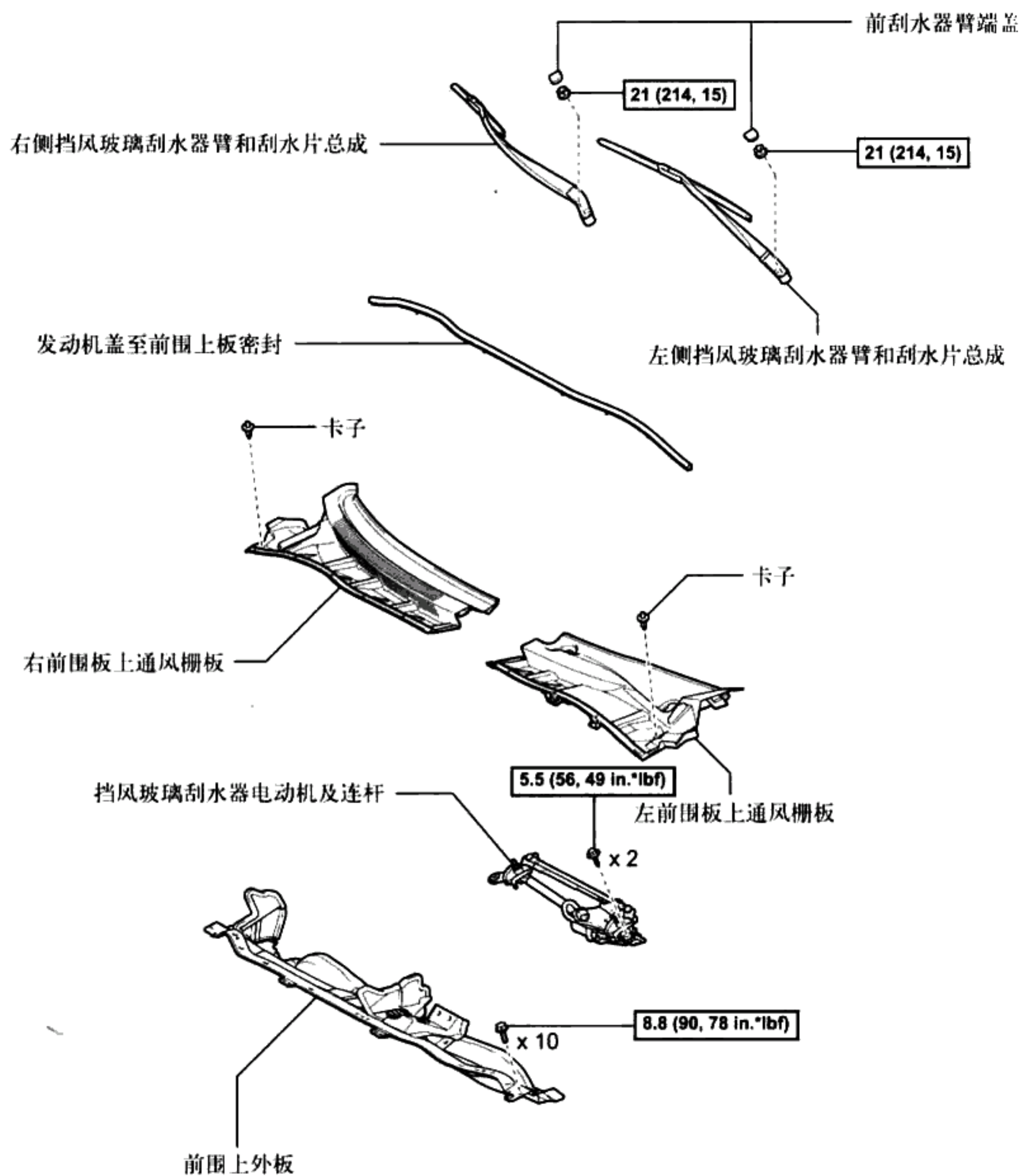
- (a) 检查并确认插图所示的各点（排气管连接部分和传感器安装位置）没有废气泄漏。



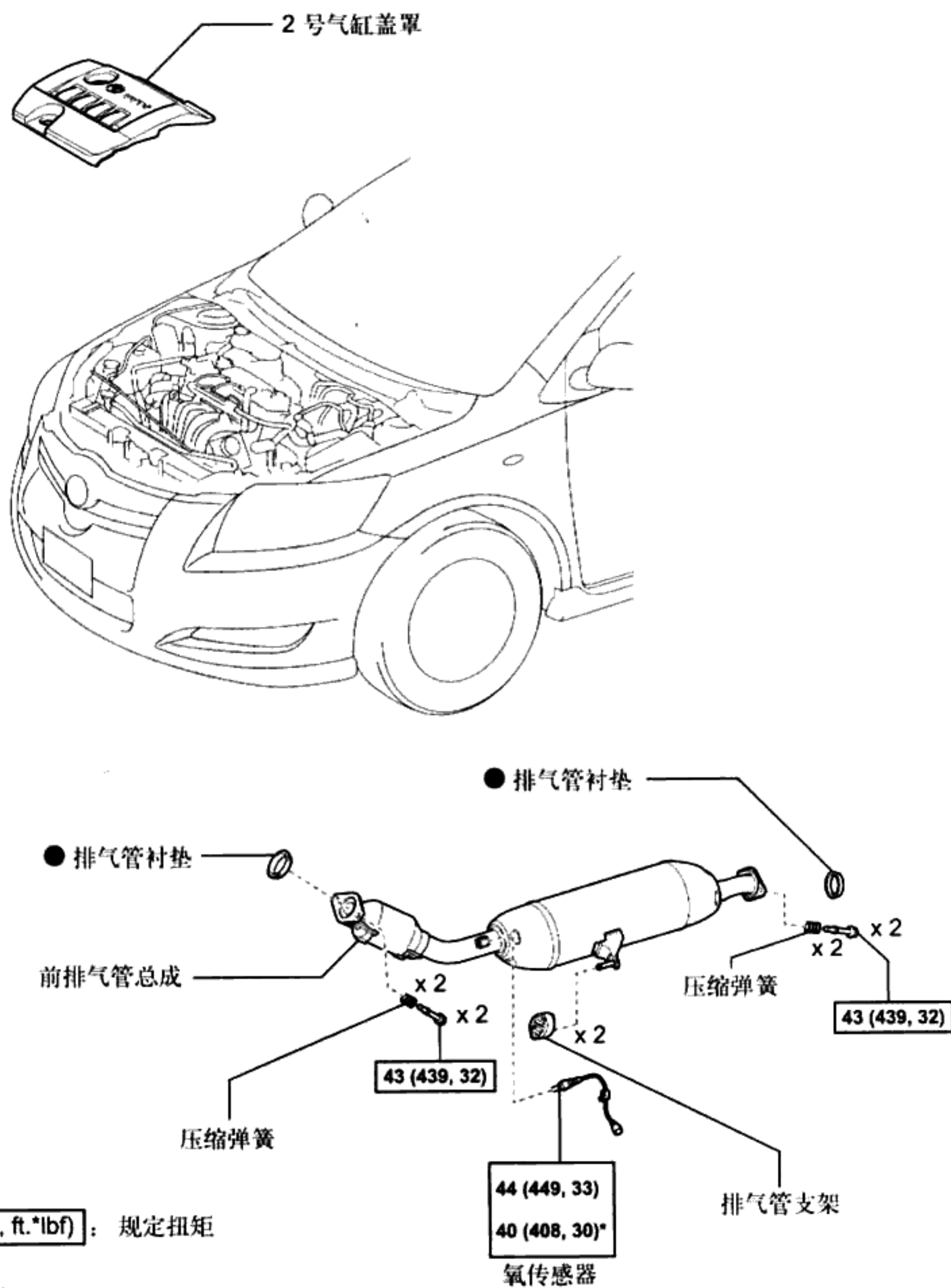
A165092

排气歧管

零部件



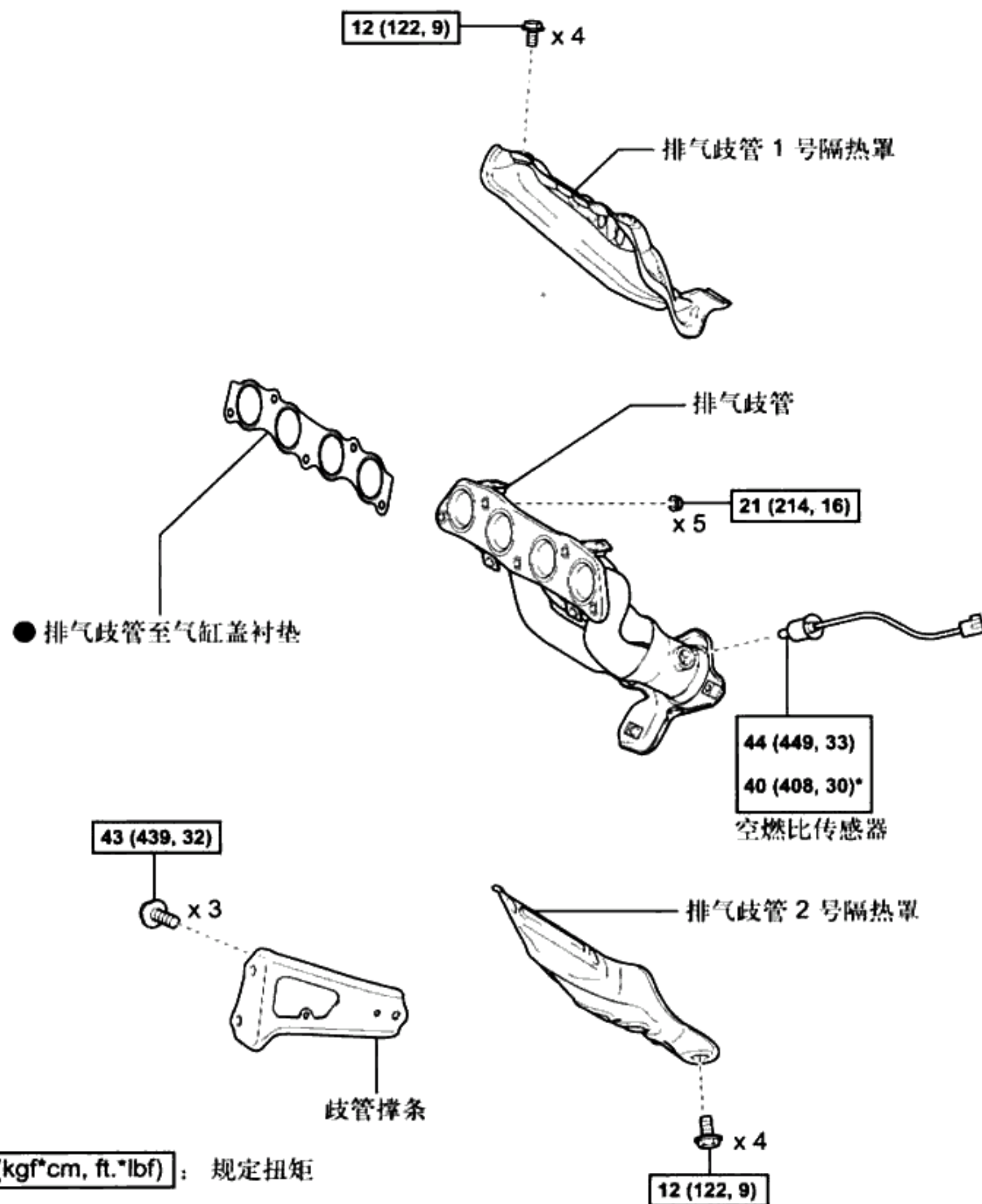
N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩



N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

・配合 SST 使用

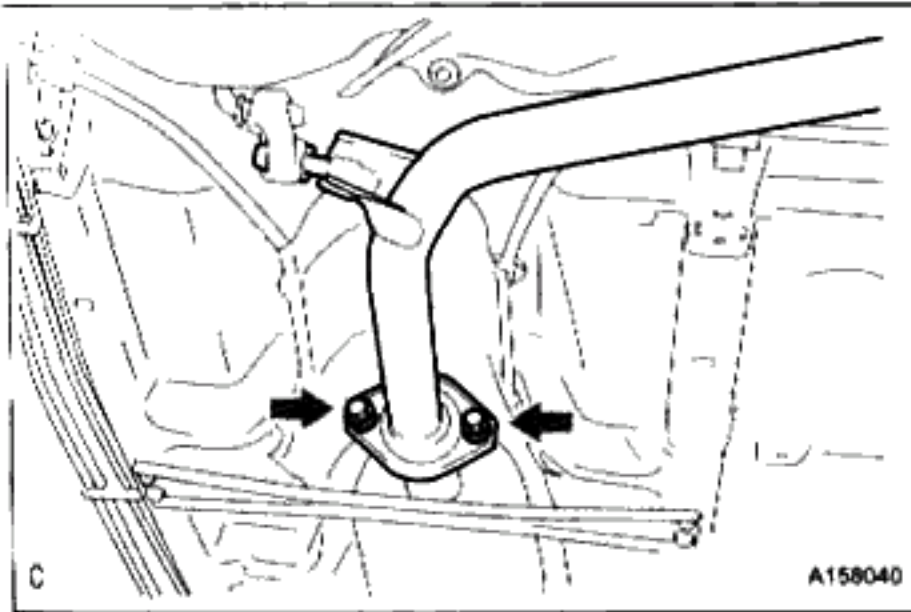
●不可重复使用零件



拆卸

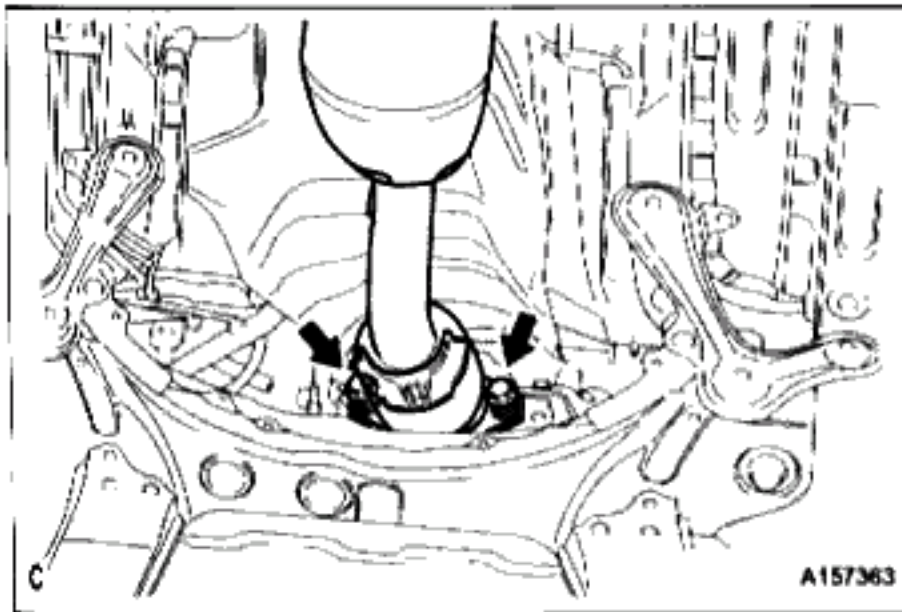
1. 拆卸 2 号气缸盖罩 (参见 EM-96 页)
2. 拆卸挡风玻璃刮水器电动机及连杆 (参见 WW-20 页)。
3. 拆卸前围上外板 (参见 BR-22 页)

4. 拆卸空燃比传感器 (参见 ES-377 页)
5. 拆卸排气歧管 1 号隔热罩
(a) 拆下 4 个螺栓, 然后拆下排气歧管 1 号隔热罩。
6. 拆卸氧传感器 (参见 ES-379 页)
7. 拆卸前排气管总成
(a) 拆下 2 个螺栓和 2 个压缩弹簧。



- (b) 拆下 2 个螺栓和 2 个压缩弹簧。
- (c) 拆下排气管支架, 然后拆下前排气管总成。

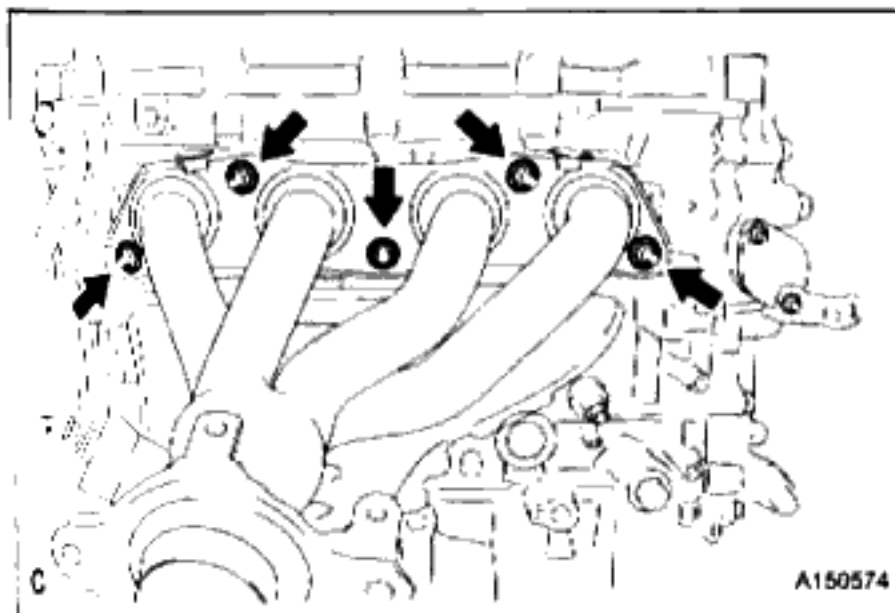
8. 拆卸歧管撑条
(a) 拆下 3 个螺栓, 然后拆下歧管撑条。

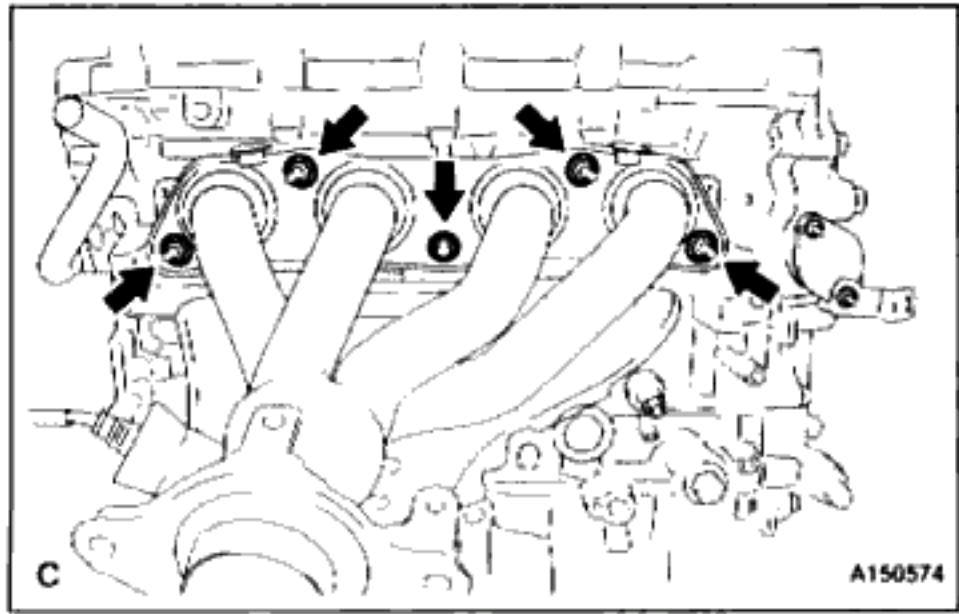


9. 拆卸排气歧管
(a) 拆下 5 个螺母, 然后拆下排气歧管。
(b) 拆下排气歧管衬垫。
10. 拆卸排气歧管 2 号隔热罩
(a) 拆下 4 个螺栓, 然后拆下排气歧管 2 号隔热罩。

安装

1. 安装排气歧管 2 号隔热罩
(a) 安装 4 个螺栓, 然后安装排气歧管 2 号隔热罩。
扭矩: 12 N*m (122 kgf*cm, 9 ft.*lbf)
2. 安装排气歧管
(a) 安装新排气歧管衬垫。

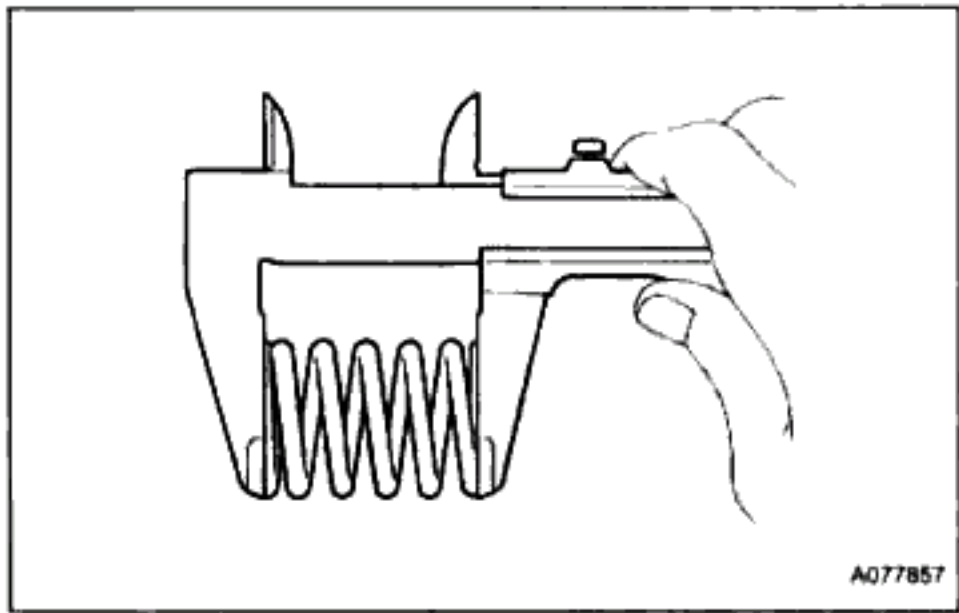




- (b) 安装 5 个螺母，然后安装排气歧管。
扭矩: 21 N*m (214 kgf*cm, 16 ft.*lbf)

3. 安装歧管撑条

- (a) 安装 3 个螺栓，然后安装歧管撑条。
扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

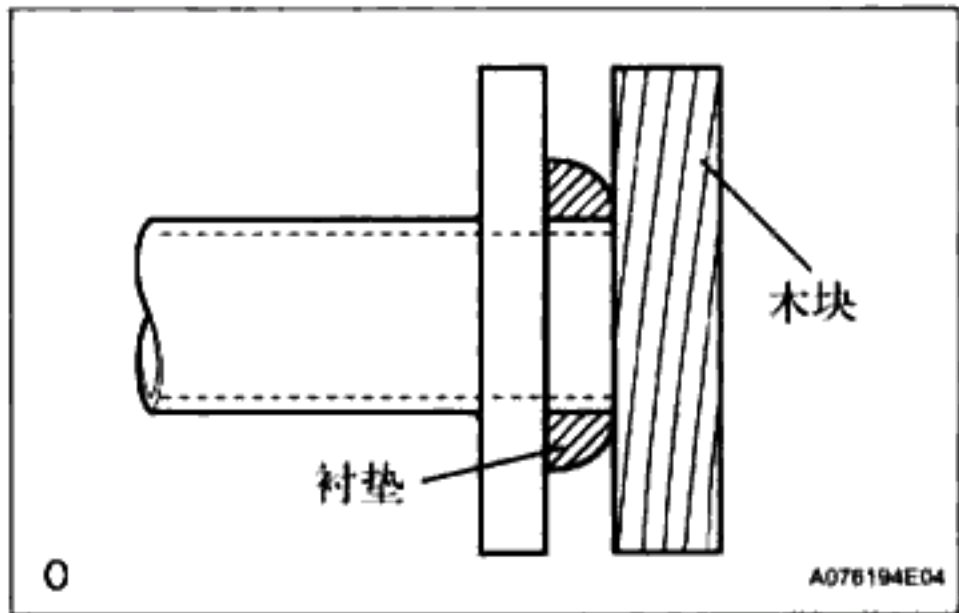


4. 安装前排气管总成

- (a) 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。

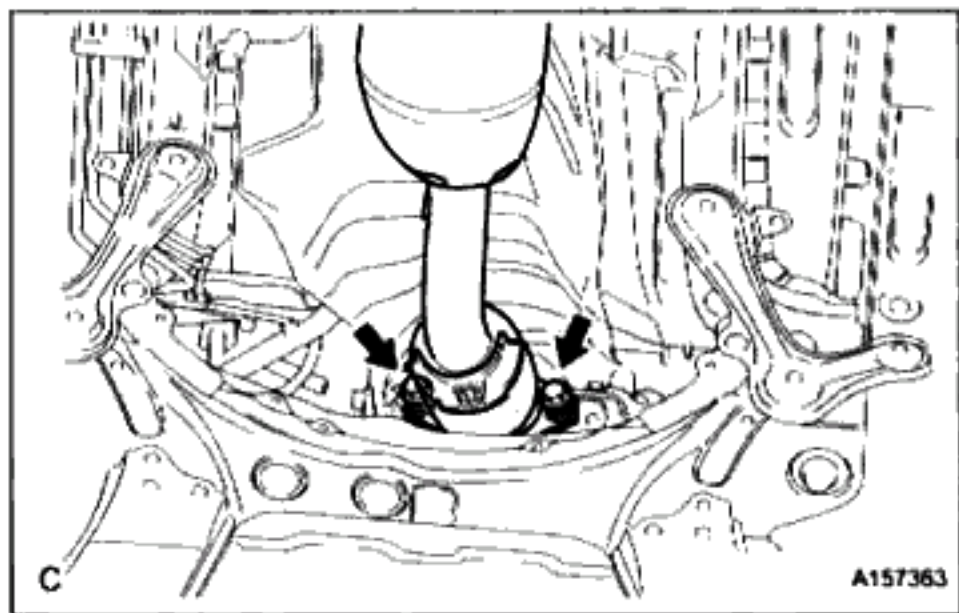
最小值 (前)	41.5 mm (1.63 in.)
最小值 (后)	38.5 mm (1.52 in.)

提示:
如果自由长度小于最小值，则更换压缩弹簧。

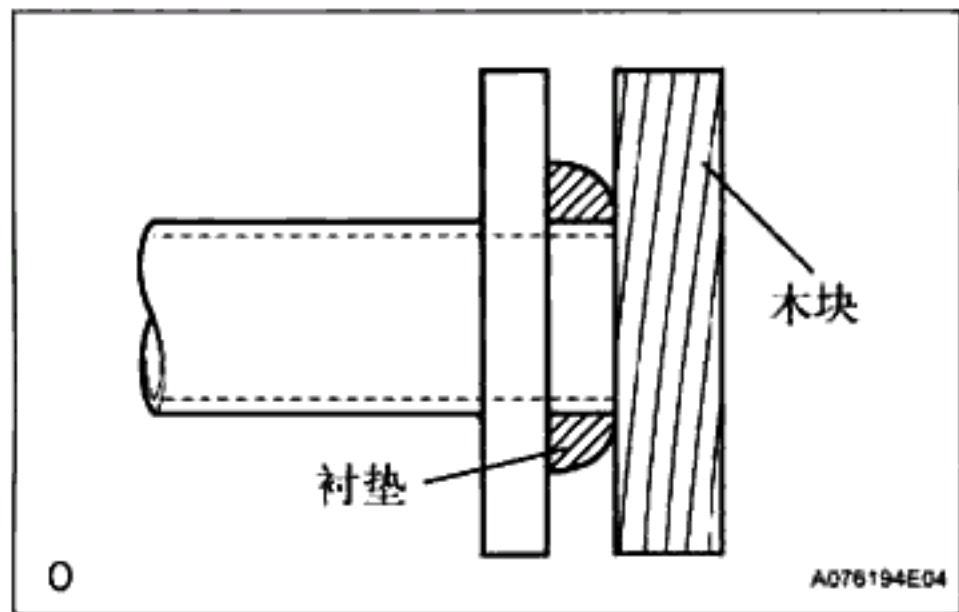


- (b) 用塑料锤和木块敲入新的衬垫，直至其表面与排气歧管齐平。

- 小心:
- 注意衬垫的安装方向。
 - 不要重复使用衬垫。
 - 不要损坏衬垫。
 - 安装时不要用排气管推入衬垫。

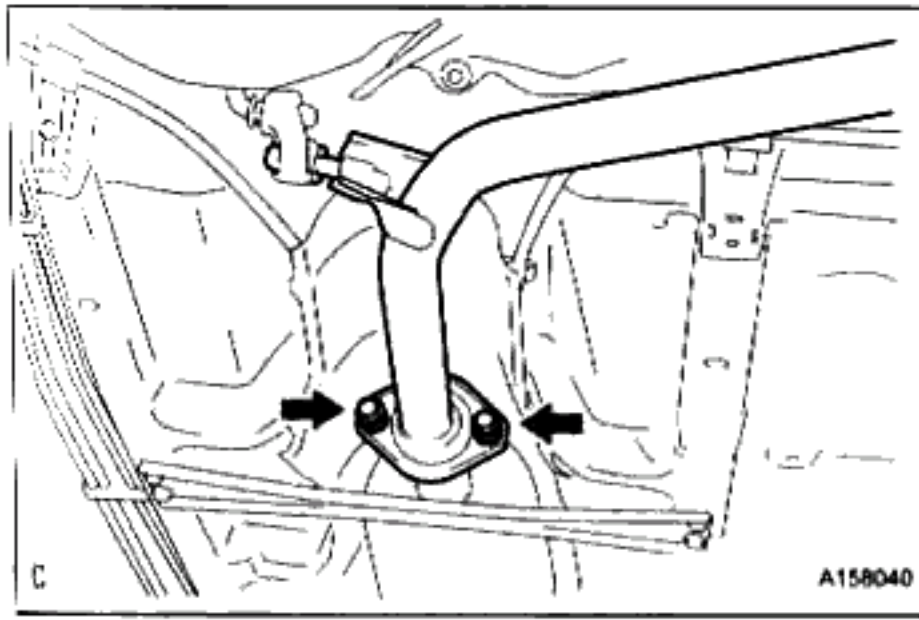


- (c) 安装排气管支架，然后用 2 个压缩弹簧和 2 个螺栓安装前排气管总成。
扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)



- (d) 用塑料锤和木块敲入新的衬垫，直至其表面与前排气管总成齐平。

- 小心:
- 注意衬垫的安装方向。
 - 不要重复使用衬垫。
 - 不要损坏衬垫。
 - 安装时不要用排气管推入衬垫。



(e) 安装 2 个压缩弹簧和 2 个螺栓，然后将前排气管总成连接到中央排气管总成。

扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

5. 安装氧传感器 (参见 ES-380 页)

6. 安装排气歧管 1 号隔热罩

(a) 安装 4 个螺栓，然后安装排气歧管 1 号隔热罩。

扭矩: 12 N*m (122 kgf*cm, 9 ft.*lbf)

7. 安装空燃比传感器 (参见 ES-378 页)

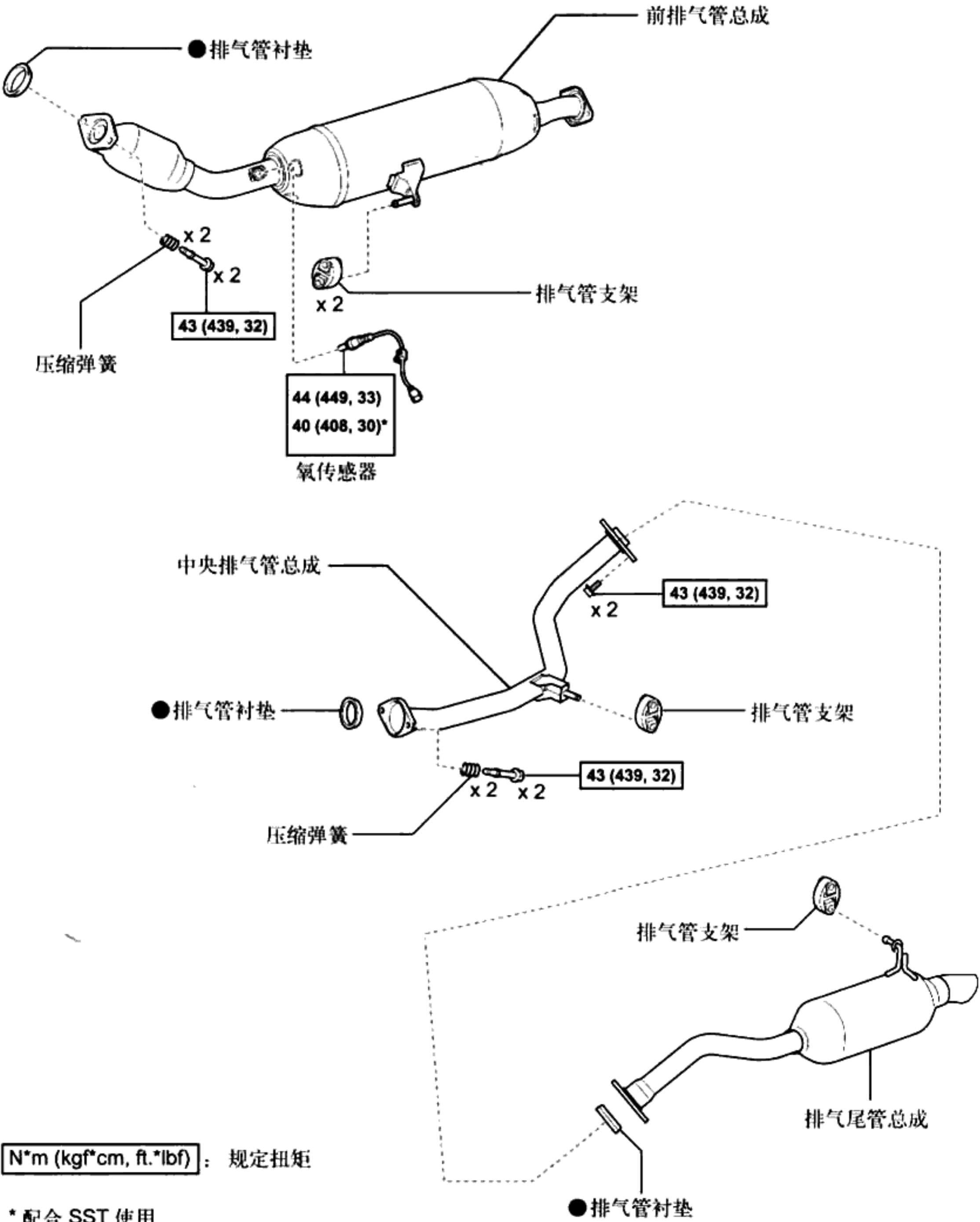
8. 安装前围上外板 (参见 BR-28 页)

9. 安装挡风玻璃刮水器电动机及连杆
(参见 WW-24 页)。

10. 安装 2 号气缸盖罩 (参见 EM-115 页)

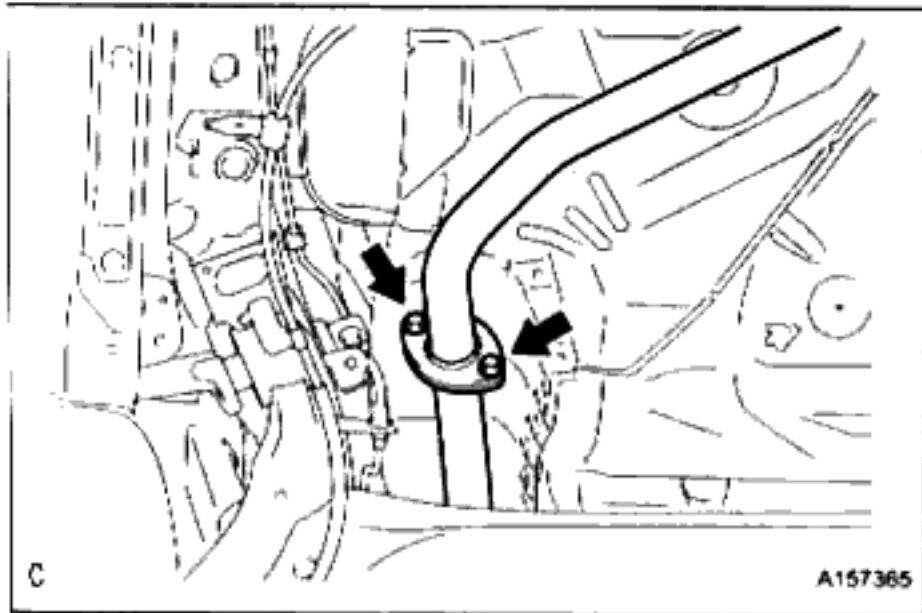
11. 检查废气是否泄漏 (参见 EX-1 页)

排气管
零部件



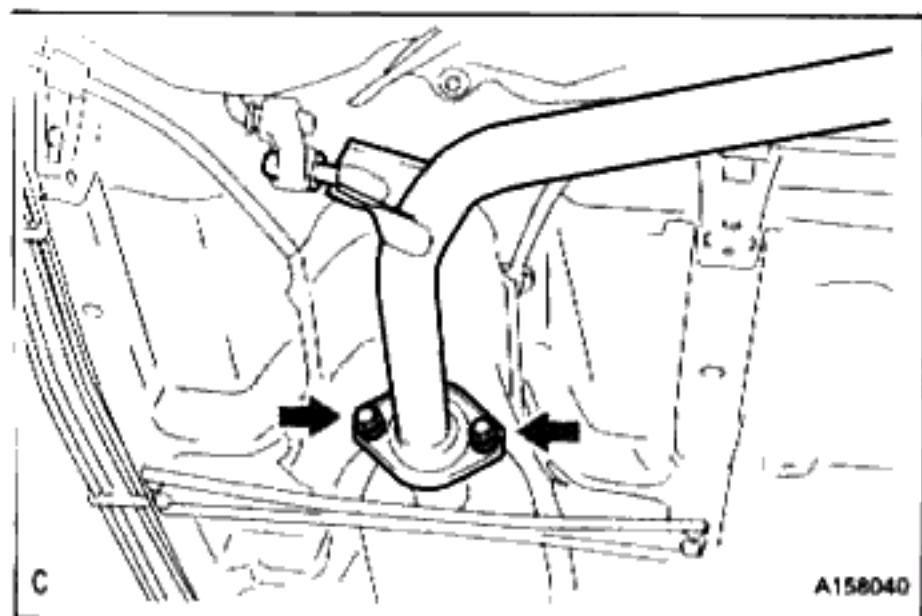
N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

- * 配合 SST 使用
- 不可重复使用零件

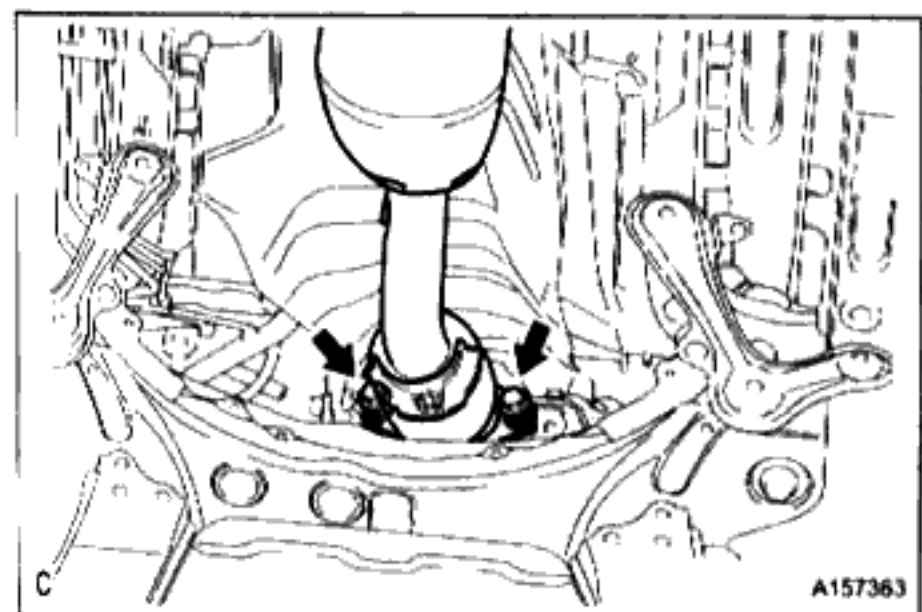


拆卸

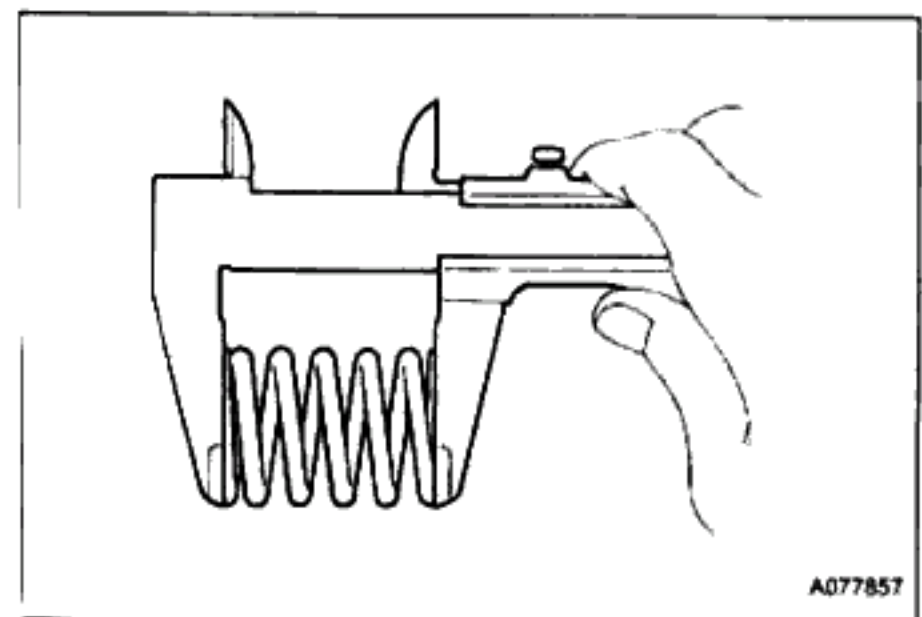
1. 拆卸排气尾管总成
 - (a) 拆下 2 个螺栓。
 - (b) 拆下排气管支架，然后拆下排气尾管总成。
2. 拆卸氧传感器（参见 ES-379 页）



3. 拆卸中央排气管总成
 - (a) 拆下 2 个螺栓和 2 个压缩弹簧。
 - (b) 拆下排气管支架，然后拆下中央排气管总成。



4. 拆卸前排气管总成
 - (a) 拆下 2 个螺栓和 2 个压缩弹簧。
 - (b) 拆下排气管支架，然后拆下前排气管总成。



安装

1. 安装前排气管总成
 - (a) 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。

最小值	41.5 mm (1.63 in.)
-----	--------------------

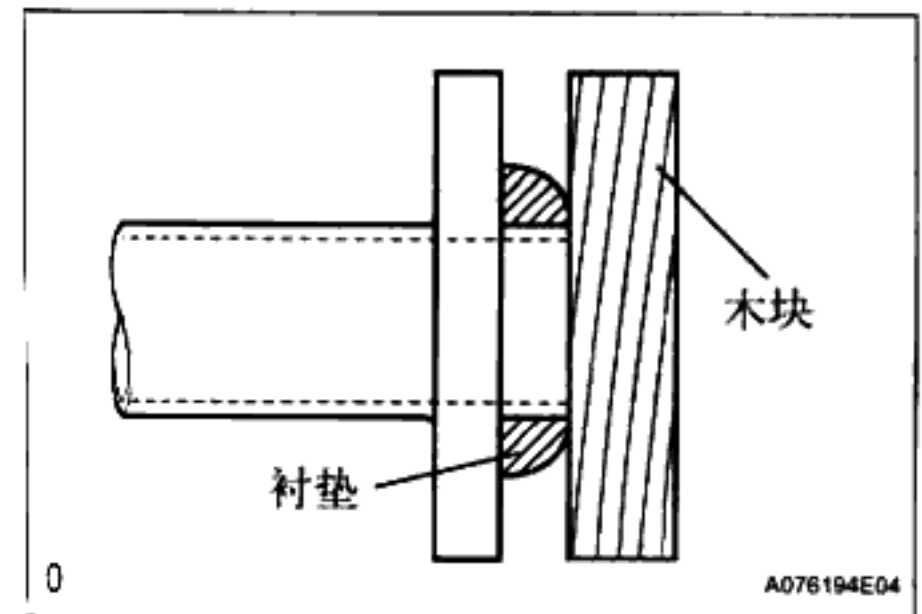
提示：

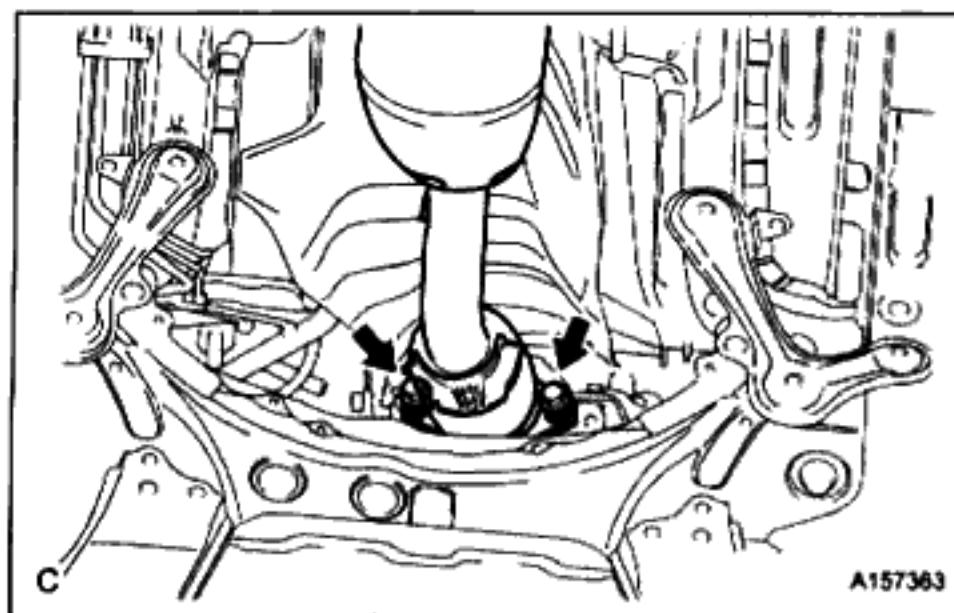
如果自由长度小于最小值，则更换压缩弹簧。

- (b) 用塑料锤和木块敲入新的衬垫，直至其表面与排气歧管齐平。

小心：

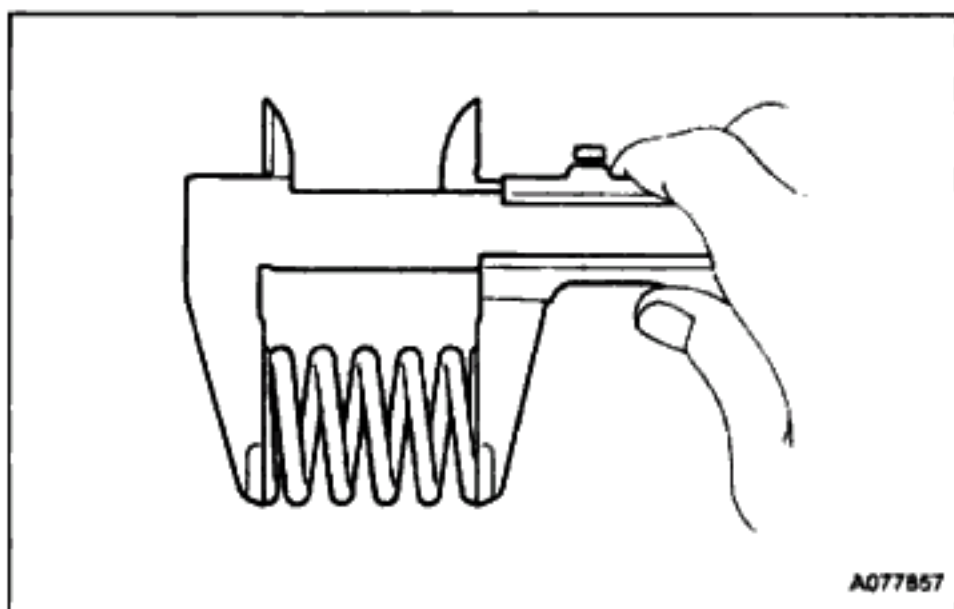
- 注意衬垫的安装方向。
- 不要重复使用衬垫。
- 不要损坏衬垫。
- 安装时不要用排气管推入衬垫。





- (c) 安装排气管支架，然后用 2 个螺栓和 2 个压缩弹簧安装前排气管总成。

扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)



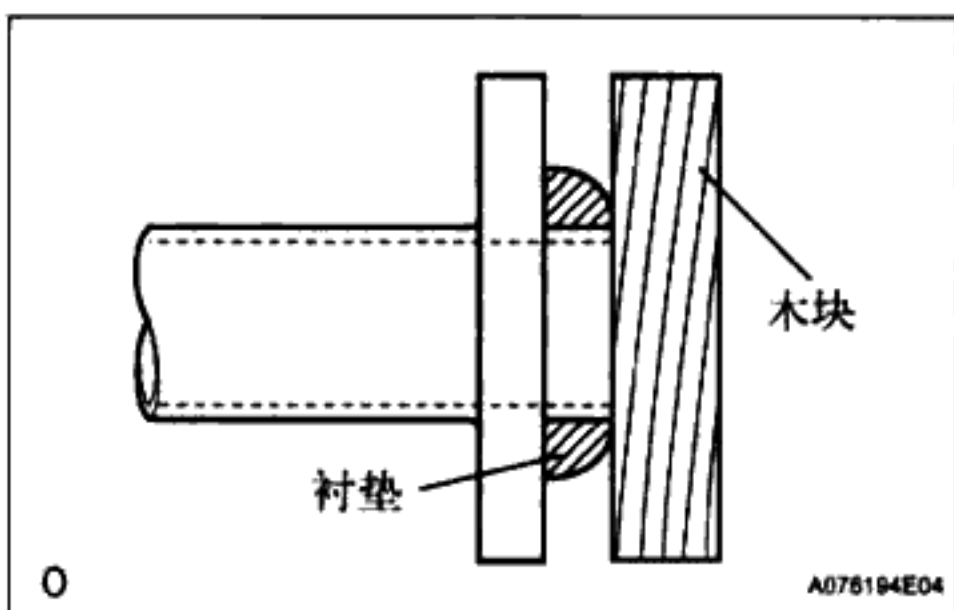
2. 安装中央排气管总成

- (a) 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。

最小值	38.5 mm (1.52 in.)
-----	--------------------

提示:

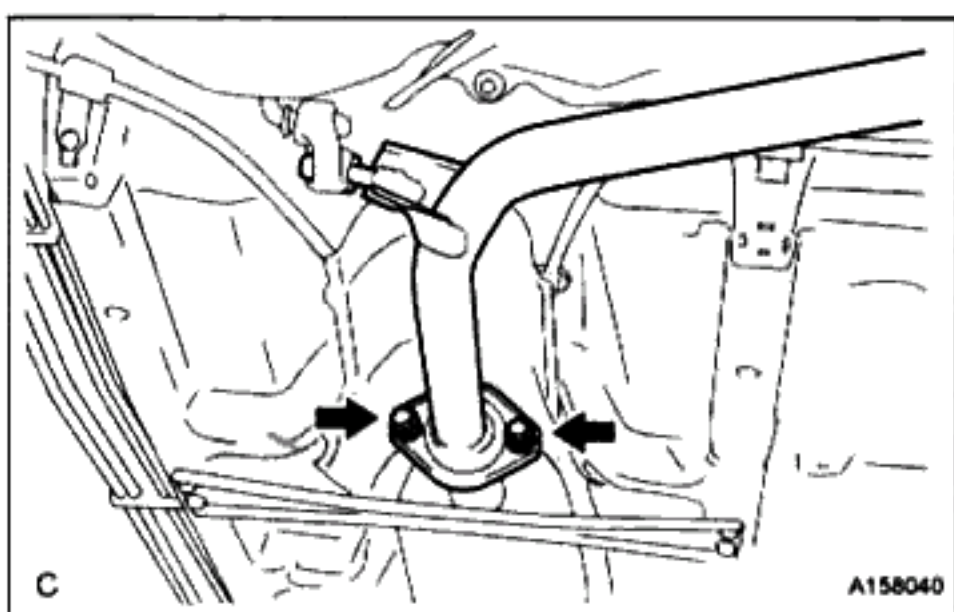
如果自由长度小于最小值，则更换压缩弹簧。



- (b) 用塑料锤和木块敲入新的衬垫，直至其表面与前排气管总成齐平。

小心:

- 注意衬垫的安装方向。
- 不要重复使用衬垫。
- 不要损坏衬垫。
- 安装时不要用排气管推入衬垫。

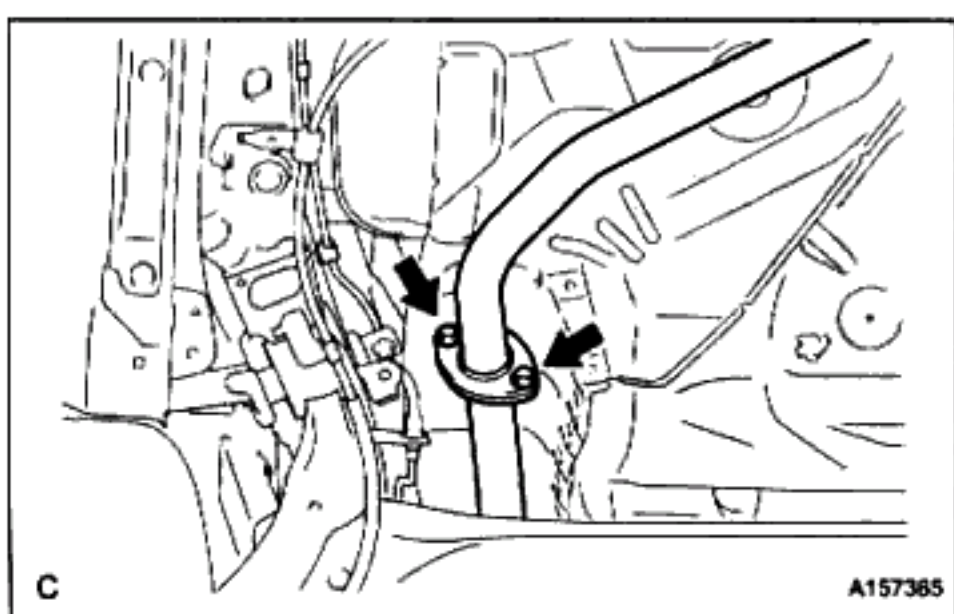


- (c) 安装排气管支架，然后用 2 个压缩弹簧和 2 个螺栓安装中央排气管总成。

扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

3. 安装排气尾管总成

- (a) 安装新排气管衬垫。



- (b) 安装排气管支架，然后用 2 个螺栓安装排气尾管总成。

扭矩: 43 N*m (439 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

4. 安装氧传感器 (参见 ES-380 页)

5. 检查废气是否泄漏 (参见 EX-1 页)